

ICS 83.140.99
G 47
备案号:21394—2007

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3953—2007

木工机械用胶辊

Rubber roller for wood-working machinery

2007-07-20 发布

2008-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会发布

前　　言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:河北春风银星胶辊有限公司。

本标准参加起草单位:重庆耀恒橡胶制品有限责任公司、福建省三明市五鑫橡塑胶辊有限公司、上海德天胶辊制造有限公司。

本标准主要起草人:黄天业、张钟元、邹志强、吴开锋、李正国。

本标准为首次发布。

木工机械用胶辊

1 范围

本标准规定了木工机械用胶辊(以下简称胶辊)的产品结构与标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存等要求。

本标准适用于木工机械及竹制品机械中的胶辊。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780 : 1997)
- GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(eqv ISO 37 : 1994)
- GB/T 529—1999 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)(eqv ISO 34-1 : 1994)
- GB/T 531—1999 硫化橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法(idt ISO 7619 : 1986)
- GB/T 1681—1991 硫化橡胶回弹性的测定(eqv ISO 4662 : 1986)
- GB/T 1689—1998 硫化橡胶耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗机)
- GB/T 1690—1992 硫化橡胶耐液体试验方法(neq ISO 1817 : 1985)
- GB/T 3512—2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(eqv ISO 188 : 1998)
- GB/T 9239 钢性转子平衡品质 许用不平衡的确定(GB/T 9239—1988,eqv ISO 1940-1 : 1986)
- GB 50325 民用建筑工程室内污染控制规范
- HG/T 2413.2—1992 胶辊表观硬度的测定 邵氏硬度计法(idt ISO 7267-2 : 1986)
- HG/T 2450—1999 胶辊表观硬度的测定 橡胶国际硬度计法(idt ISO 7267-1 : 1997)
- HG/T 3078—2001 橡胶、塑料辊表面特性(idt ISO 6123-2 : 1988)
- HG/T 3079—1999 橡胶、塑料辊尺寸公差(idt ISO 6123-3 : 1985)

3 产品结构与标记

3.1 产品结构

木工胶辊由金属芯、黏合层和包覆胶层构成(见图 1)。

3.2 标记方法

产品按下列顺序标记。

产品名称、硬度(硬度值及硬度种类)、规格(公称直径×包覆胶层长度)、本标准号。

3.3 标记示例

橡胶国际硬度 70、公称直径为 100 mm、长度 1 000 mm 的木工胶辊其标记为:

木工胶辊 70IRHD 100×1 000 HG/T ××××

邵尔 A 硬度 70、公称直径为 100 mm、长度 1 000 mm 的木工胶辊其标记为:

木工胶辊 70A 100×1 000 HG/T ××××

4 要求

4.1 硬度公差及同根硬度差